

Room	Time	Code	Name	Usuario Final
A	09.00 - 11.00	AW1/AT1	Stratix 8000 - La nueva generación de switches Ethernet	x
A	11.15 -13.15	AW2/AT2	EtherNet/IP - Descubra las ventajas de la Ethernet del futuro	x
A	14.15 -16.15	AW3/AT3	RSLogix 5000 Versión17 Nuevas características - Descubra sus ventajas	x
A	16.30 -18.30	AW4/AT4	Componentes en red - Diseñados para satisfacer sus necesidades de control simple e inteligente de su aplicación	x
B	09.00 - 11.00	BW1/BT1	Arquitectura Integrada: juntando las piezas	x
B	11.15 -13.15	BW2/BT2	Principios básicos de Logix	x
B	14.15 -16.15	BW3/BT3	Principios básicos de Logix	x
B	16.30-18.30	BW4/BT4	Instrucciones Add On - Cómo crear y aplicar funciones Logix para usuarios	x
C	10.00 - 11.00	CW1/CT1	Introducción a las técnicas de control de velocidad en modo seguro con la tecnología "New Safe Speed"	x
C	11.15 -13.15	CW2/CT2	Almacenamiento de datos para mejorar la productividad y otros KPI con FactoryTalk Metrics	x
C	14.15 -16.15	CW3/CT3	Almacenamiento de datos para mejorar la calidad y analizar procesos complejos con FactoryTalk Historian	x
C	16.30 -18.30	CW4/CT4	Implementando una solución Batch basada en ISA S88 con Logix y PhaseManager	x
D	14.15 -16.15	DW3/DT3	Optimización del rendimiento y fiabilidad de su aplicación utilizando control inteligente de motores y Condition Monitoring	x
D	16.30 -18.30	DW4/DT4	Mantenimiento predictivo integrado: operativa basada en la fiabilidad	x
E	09.00 - 11.00	EW1/ET1	Configuración de control de proceso con ControlLogix	x
E	11.15 -13.15	EW2/ET2	Modificaciones en runtime para sistemas de proceso con la Arquitectura Integrada	x
E	14.15 -16.15	EW3/ET3	Plug & Play con componentes de seguridad Rockwell Automation	x
E	16.30 - 18.30	EW4/ET4	Integrando la seguridad en su arquitectura con GuardLogix	x
F	09.00 - 11.00	FW1/FT1	Soluciones de visualización (HMI) a nivel de máquina - Escalables y perfectamente integradas	x
F	11.15 -13.15	FW2/FT2	Soluciones de visualización distribuidas : escalables y perfectamente integradas	x
F	14.15 -16.15	FW3/FT3	FactoryTalk Asset Center: software para la gestión centralizada de activos	x
F	16.30 - 18.30	FW4/FT4	Configuración y calibración de equipos de proceso con el software Asset Management	x
G	09.00 - 11.00	GW1/GT1	Componentes en red - Diseñados para satisfacer sus necesidades de control simple e inteligente de su aplicación	x
G	11.15 - 13.15	GW2/GT2	Reduzca el tiempo de desarrollo con técnicas avanzadas para usuarios de RSLogix5000	x
G	14.15 - 16.15	GW3/GT3	Sistemas de automatización de proceso: soluciones de control flexibles y escalables en planta	x
G	16.30 - 17.30	GW4/GT4	Control inteligente de motores con variadores PowerFlex - características avanzadas y aplicaciones	x
H	14.15 - 16.15	HW3/HT3	Cómo construir sistemas de información para la industria. La propuesta de Rockwell Automation para integradores de sistemas	x
H	16.30 - 17.30	HW4/HT4	Menor consumo energético gracias a un control de motores inteligente	x
H	17.30 - 18.30	HW5/HT5	Nuevo centro de control de motores IEC 2500	x
I	10.00 - 11.00	IW1/IT1	Suite FactoryTalk - Una visión de las soluciones software de Rockwell Automation para los sistemas de información de planta	x
I	11.15 - 12.15	IW2/IT2	El sistema de gestión OEE ya está instalado. ¿Y ahora qué?	x
I	14.15 - 16.15	IW4/IT4	Beneficios de FactoryTalk View: visibilidad en planta a través de una solución única, integrada y escalable	x
I	16.30 - 18.30	IW5/IT5	Almacenamiento de datos para mejorar la productividad y otros KPI con FactoryTalk Metrics	x
K	09.00 - 10.00	KW1/KT1	Endress+Hauser y Rockwell Automation: Colaborando para facilitar la integración de instrumentación y sistemas de proceso	x
K	10.00 - 11.00	KW2/KT2	Sistemas de automatización en industria de proceso - soluciones tecnológicas para la gestión integral de la planta	x
K	11.15 - 13.15	KW3/KT3	Producción flexible y trazabilidad en la industria de proceso	x
K	14.15 - 15.15	KW4/KT4	Cisco Systems Inc & Rockwell Automation - Diseño de infraestructuras Ethernet/IP	x
K	15.15 - 16.15	KW5/KT5	Validación de redes	x
K	16.30 - 17.30	KW6/KT6	Redes de comunicación: tendencias de futuro	x
K	17.30 - 18.30	KW7/KT7	Control y acceso remoto a planta	x
L	10.00 - 11.00	LW1/LT1	Online Development - Como mejorar su cadena de suministro con nuestras soluciones	x
L	11.15 - 12.15	LW2/LT2	Fluke - Cómo garantizar la fiabilidad de las redes industriales	x
L	12.15 - 13.15	LW3/LT3	eWON - Soluciones de acceso remoto abiertas e integradas	x
L	14.15 - 15.15	LW4/LT4	Prosoft - Redes Inalámbricas Industriales mejoran productividad	x
L	15.15 - 16.15	LW5/LT5	Molex - Cómo reducir al mínimo el costo de los problemas de comunicación en redes DeviceNet.	x